

# EXPERIENCE

THE HOERBIGER ADVANCED CLASS



## HY Experience Materials

Weltweit erprobte Qualität für vielfache Einsatzmöglichkeiten



**YOUR  
PROVEN  
SOLUTION**

  
**HOERBIGER**  
*because performance counts*

# EXPERIENCE

THE HOERBIGER ADVANCED CLASS

## Produktionsprozesse sind Netzwerke. Das harmonische Zusammenspiel zwischen Mensch und Maschine ist Basis für den Erfolg.

Wer in den täglichen Produktionsprozess eingebunden ist, steht im Dialog mit der Technik. Er kennt den Puls und die Sprache der Maschinen ebenso wie ihre Erfordernisse und Bedürfnisse. Produkte aus dem Hause HOERBIGER sind mehr als State of the Art. Als HOERBIGER Kunde verfügen Sie über jene Art von technischem Vorsprung, der Ihnen erlaubt, dem Markt immer einige Schritte voraus zu sein. Effizienz, Präzision und Langlebigkeit prägen HOERBIGER Produkte ebenso wie die Zuverlässigkeit und Flexibilität der HOERBIGER Services. HOERBIGER Experience ist dann die ideale Herangehensweise, wenn es um eine zuverlässige, langlebige Partnerschaft auf Augenhöhe geht.



# Verlässliche Komponenten für jeden Kompressor

Ringe und Packungen sind Schlüsselemente jedes Kompressors. Deshalb zählt es sich aus, auch bei diesen Komponenten kompromisslos auf Qualität zu setzen. HOERBIGER Komponenten, die aus HY Experience Materials gefertigt werden, zeichnen sich durch eine geringe

Abnutzungsrate aus und erlauben damit lange Einsatzzeiten – selbst unter hohen Beanspruchungen. Die hochwertigen Grundmaterialien werden von HOERBIGER sorgfältig zusammengestellt und zu zuverlässigen und langlebigen Komponenten verarbeitet. Damit werden sie allen Anforderungen an nachhaltigen und effizienten Einsatz gerecht.

## So arbeiten Kompressorkomponenten aus HY Experience Materials

- HY Experience Materials bieten erprobte und zuverlässige Leistung selbst unter hohem Druck und Reibungstemperatur.
- Die breite Kombination von speziell ausgewählten Polymeren und Füllstoffen erhöht die Verschleiß Eigenschaften, um eine lange Lebensdauer zu erzielen.
- HY Experience Materials sind so konzipiert, dass sie für diverse Anwendungsgebiete funktionieren.

## Warum Kompressorkomponenten aus HY Experience Materials?

- Robustheit und Sicherheit bedeuten deutliche Effizienzsteigerung.
- Weltweit erprobte Qualität für vielfache Einsatzmöglichkeiten.
- Ständige Verfügbarkeit - weltweit
- Langlebig und vielseitig einsetzbar



**YOUR  
PROVEN  
SOLUTION**

# Die Vorteile der HY Experience Materials auf einen Blick:

- Individuelle Anpassung, um beste mechanische Eigenschaften für die angestrebten Betriebsbedingungen zu gewährleisten
- Hoher Standardisierungsgrad möglich
- Modernste Materialauswahl
- Steigert die Effizienz und Leistungsfähigkeit Ihres Kompressors
- Erprobte und zuverlässige Leistung selbst unter hohem Druck und hoher Reibungstemperatur
- Robust und umfassend einsetzbar
- Weltweit erprobte Qualität für zahlreiche Einsatzmöglichkeiten
- Ständige Verfügbarkeit - weltweit



## Aufgrund jahrelanger Erfahrung können wir die beste derzeit verfügbare Werkstoffauswahl anbieten!

In unserem Polymer- Forschungszentrum arbeiten Wissenschaftler, Anwendungsingenieure und Produktspezialisten für unsere Kunden gemeinsam an Lösungen für Dichtungsfragen beim Einsatz von Kolbenkompressoren unter praktisch allen Gas- und Betriebsbedingungen.

### Technische Daten der HY Experience Materials

Anwendungsbereich:	alle (Zylinder- und Packungsringe)
Schmierung:	geschmiert und ungeschmiert
Maximale Drehzahl:	geschmiert: 5 m/s ungeschmiert: 3,5 m/s
Maximaler Betriebsdruck:	geschmiert: 320 bar ungeschmiert: 120 bar
Maximale Betriebstemperatur:	200 °C

[www.hoerbiger.com](http://www.hoerbiger.com)

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 7.300 Mitarbeiter erzielten 2017 einen Umsatz von 1,173 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für den automobilen Antriebsstrang sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.

© HOERBIGER 2018

  
**HOERBIGER**  
*because performance counts*